



## INBJUDAN TILL TECKNING AV AKTIER I LUXBRIGHT AB (publ)

Teckningstid 26 juni – 10 juli 2024

### Nasdaq First North Growth Market

Nasdaq First North Growth Market Sweden är en registrerad tillväxtmarknad för små och medelstora företag i enlighet med direktiv om marknader för finansiella instrument 2014/65/EU, såsom implementerad i den nationella lagstiftningen i Danmark, Finland, Island och Sverige, och drivs av en börs inom Nasdaq-koncernen. Emittenter på Nasdaq First North Growth Market är inte föremål för samma regler som emittenter på reglerad marknad, såsom definierat i EU-lagstiftning och implementerat i nationell lagstiftning. De är i stället föremål för mindre omfattande regler anpassade för mindre tillväxtföretag. Riskerna hänförliga till en investering i en emittent på Nasdaq First North Growth Market kan därför högre än en investering i en emittent på den reglerade marknaden. Alla emittenter som har aktier upptagna till handel på Nasdaq First North Growth Market har en Certified Adviser som övervakar att reglerna efterlevs. Bolagets Certified Adviser är FNCA Sweden AB.

Detta är en sammanfattning av och introduktion till det fullständiga Memorandumet som har upprättats av styrelsen för Luxbright AB (publ) ("Luxbright" eller "Bolaget") med anledning av förestående företrädesemission. Alla investeringar i aktier och teckningsrätter är förenade med risktagande. I Memorandumet finns en beskrivning av potentiella risker förenade med Bolaget och dess aktie. Innan ett investeringsbeslut fattas ska dessa risker tillsammans med övrig information i Memorandumet noggrant genomläsas. Memorandumet finns tillgänglig för nedladdning på [www.luxbright.com](http://www.luxbright.com)

## ERBJUDANDET I SAMMANDRAG

Styrelsen i Bolaget beslutade den 13 juni 2024, med stöd av bemyndigande från årsstämman den 11 juni 2024, om att genomföra en nyemission av aktier med företrädesrätt för befintliga aktieägare. Totalt kommer högst 16 766 639 nya aktier emitteras inom ramen för Erbjudandet.

Bolaget har erhållit teckningsförbindelser från åtta av Bolagets största befintliga aktieägare för teckning av aktier i Företrädesemission med och utan företrädesrätt om sammanlagt 14,75 MSEK, motsvarande cirka 97,7 procent av Företrädesemissionen.

Den som på avstämningsdagen den 24 juni 2024 var registrerad som aktieägare i Luxbright äger rätt att med företrädare teckna nya aktier i Företrädesemissionen och kommer att erhålla en (1) teckningsrätt för varje innehavd aktie. Elva (11) teckningsrätter ger rätt att teckna två (2) nya aktier i Luxbright. Härutöver erbjuds aktieägare och andra investerare att utan företrädesrätt anmäla intresse om teckning av nya aktier i Luxbright.

## EMISSIONSVILLKOR:

<b>Emissionsbelopp vid full teckning av Erbjudandet</b>	cirka 15 MSEK före emissionskostnader
<b>Teckningsperiod</b>	26 juni – 10 juli 2024
<b>Teckningskurs</b>	0,90 SEK per aktie. Courtage utgår ej
<b>Handel med teckningsrätter</b>	Handel med teckningsrätter planeras att ske på First North under perioden 26 juni – 5 juli 2024
<b>Aktiens kortnamn</b>	LXB
<b>ISIN-kod för aktie</b>	SE0015192075
<b>ISIN-kod för teckningsrätt</b>	SE0022419552
<b>ISIN-kod för betald tecknad aktie (BTA)</b>	SE0022419560

## MOTIV TILL ERBJUDANDET

Luxbrights fokus är att utveckla och kommersialisera nya generationer av röntgenrör samt röntgenkällor. För att fortsätta kommersialiseringen är Luxbrights målsättning att förbättra och optimera produktionsprocessen samt utveckla förmågan att tillverka och testa nyckelkomponenter i Bolagets lokaler i Sverige. För att finansiera kommersialiseringen har styrelsen beslutat att genomföra Erbjudandet. Vidare bedömer styrelsen att Bolagets befintliga rörelsekapital inte är tillräckligt för att tillgodose de aktuella behoven under den kommande tolv månaders-perioden, varvid uppskattningsvis 60 % av emissionslikviden kommer att användas till detta. Bolaget har för avsikt att i huvudsak använda nettolikviden från Företrädesemissionen, till att investera i produktion, utveckling, försäljning och marknadsföring, stärka Bolagets finansiella ställning samt generella aktiviteter. Sammantaget bedömer styrelsen att Bolagets kapitalbehov samt dess innovationskrav och marknads-potential i befintlig teknologiplattform tydligt motiverar en kapitalisering genom nyemission av aktier med företräde för aktieägarna.

Erbjudandet omfattar högst 16 766 639 nyemitterade aktier. För det fall Erbjudandet fulltecknas kommer Bolaget att erhålla cirka 15 MSEK före avdrag för kostnader relaterade till Erbjudandet. Kostnaderna relaterade till Erbjudandet väntas uppgå till cirka 0,5 MSEK och nettolikviden från Erbjudandet beräknas således att uppgå till cirka 14,5 MSEK.

LUXBRIGHT AB (publ)  
Styrelsen

## VERKSAMHETEN I KORTHET

Luxbright är ett teknikföretag som hjälper kunder att se det som inte syns. Med produkter och lösningar inom röntgen förbättrar Luxbright sina kunders röntgenapplikationer såsom industriell CT. Med avancerad tillverkningsteknik produceras högkvalitativa röntgenrör som tagits fram baserat på lång erfarenhet och spetskompetens. Luxbright har utveckling, produktion och verifiering samlat under samma tak.

Luxbright har, sedan sommaren 2022, sitt kontor och sin produktionsanläggning beläget i Västra Frölunda utanför Göteborg. Bolaget upprättade denna anläggning när verksamheten i Kina reducerades och resurser koncentrerades till Sverige. Tillverkningen i anläggningen är utrustad med den modernaste teknologin, inklusive ett renrum av ISO-klass 7. Placeringen av kontoret ger Bolaget stora fördelar gällande kontakt och kommunikation med nyckelverantörer.

Bolaget har idag ett antal nyckelkunder och samarbetsavtal med en ledande, global tillverkare av röntgen-generatorer och röntgenkällor.

## ÄGARSTRUKTUR

Per den 31 december 2023 hade Luxbright 2 032 aktieägare.

Nedan listas samtliga aktieägare med innehav överstigande fem procent av aktierna eller röstetalet i Bolaget per den 31 december 2023.

Namn	Antal Aktier	Andel kapital och röster (%)
Lindeblad Venture AB	15 210 574	16,49
99M in west AB	14 529 379	15,76
Pension, Futur	8 204 402	8,90
Nordnet Pensionsförsäkring AB	6 623 847	7,18
Övriga aktieägare	47 648 314	51,67
<b>Totalt</b>	<b>92 216 516</b>	<b>100%</b>

*Källa: Euroclear*



MATS ALM – VD Luxbright AB

## VD HAR ORDET

Det är med stor glädje vi ser tillbaka på de senaste månadernas framgångar. Vår kommersiella satsning har varit framgångsrik på flera fronter. Vårt långsiktiga samarbete med det amerikanska bolaget VJ X-ray har inte bara lett till försäljning av vårt mikrofokusrör, utan även öppnat dörren för ett samarbete kring en ny röntgenkälla som Luxbright kan erbjuda marknaden. Vi levererar löpande rör och planerar en nylansering senare i höst. Våra lösningar möter behovet inom exempelvis batteritillverkning, och marknadens positiva respons på produkterna ger oss stark framtidstro för detta marknadsområde.

En annan viktig milstolpe i vår kommersialiseringsresa är samarbetet vi har inlett med Fisica Inc. (tidigare L3Harris). Vår satsning på Made in Sweden har gjort det möjligt för oss att tillverka Fisas kundspecifika rör här hos Luxbright. Med en stabil orderstock och långsiktighet i samarbetet är vi övertygade om att detta kommer att förbli en hörnsten i Luxbrights tillväxt. Kundrelationen med Fisica, Inc. belyser de värden Luxbright tillför genom att ha rätt resurser samlade under ett tak. Utveckling av förbättrade och nya produkter blir en naturlig del av samarbetet och sammantaget har ett långsiktigt partnerskap utvecklats.

Styrelsen i Luxbright har beslutat om en företrädesemission om cirka 15 miljoner kronor. Det är mycket glädjande att flera av våra långsiktiga ägare ställer sig bakom den fas Bolaget nu är i. Vi behöver rörelsekapital för att realisera potentialen i vår orderstock och för att fortsätta utveckla nya lösningar inom de områden där vi redan uppnått kommersiell framgång. I det nuvarande utmanande finansiella marknadsklimatet känns emissionsvillkoren och den höga teckningsgraden som en bekräftelse på stark framtidstro – en tro som delas av hela teamet på Luxbright.

Mats Alm, VD



I Luxbrights lokaler i Västra Frölunda finns ett renrum ISO klass 7 installerat. För tillverkning av röntgenrör är det viktigt att alla delkomponenter hanteras på rätt sätt och att de kan rengöras med kemikalier, i olika steg, avpassat för varje processsteg.

## PRODUKTER

### Röntgenrör

Luxbrights första produktserie, kallad MF-serien, är baserad på en konventionell varm filamentkatod. MF-serien är utvecklad för ett spänningsintervall på 40–160 kV och en fokuspunkt mellan 100–200 mikrometer. Luxbrights röntgenrör med mikrofokus ger en mindre fokuspunkt vid motsvarande effekt och spänning än motsvarande konventionella röntgenrör på marknaden. De genererar därmed bilder med en högre bildupplösning.

MF-serien utgörs i grund och botten av så kallade bi-polära röntgenrör vilket möjliggör installation utan att byta eller förändra andra komponenter. Röntgenröret kan enkelt kopplas in i existerande utrustning och fungerar i konventionella strömförsörjningsenheter även kallat generatorer ("plug-n-play"). Tillämpningsområden inkluderar stationär industriell CT-utrustning. Produktion av elektroniska komponenter t.ex. litiumjonbatterier, kretskort, och gjutna detaljer är några av applikationsområdena för mikrofokus.

Kapaciteten i Luxbrights produktion medger även tillverkning av kundspecifika röntgenrör. En väsentlig del av Bolagets produktion kommer att nyttjas till utveckling och produktion för Fisica Inc.enligt ovan, som är ett sådant exempel.

### Röntgenkällor

Bolagets avtal med VJ X-ray medför även en lansering av en röntgenkälla i Luxbrights varumärke. Avtalet utgör ett viktigt steg i kommersialiseringen av Luxbrights produkter. Luxbright breddar sin produktportfölj med kompletta röntgenkällor utöver röntgenrör, vilket skapar möjligheter till större intäkter och försäljning till systemintegratörer. Luxbright kommer att jobba närmare kundernas applikationer vilket möjliggör fördjupade samarbeten och applikationsutveckling. Röntgenkällorna är utvecklade för industriell röntgen.

### Förmågor

Röntgenrör är en tillverkningstekniskt mycket avancerad produkt. Enbart att uppnå grundläggande funktion och prestanda kräver noggranna materialval, precis design och höga krav på tillverkningen av de ingående komponenterna. I själva rörtillverkningen krävs hög renhet, avancerade värmebehandlingar

och flera unika tillverkningstekniker. Rätt design, tillverkningsmetod och recept avgör vilken prestanda och kvalitet som röret uppnår.

För att bestämma alla detaljer i ett röntgenrör och möta upp-satta krav, görs flera svåra avvägningar. Luxbright har bland annat investerat i dyrbar simuleringsmjukvara för att kunna optimera den tekniska designen och snabbare möta kraven från olika kunder och projekt. Med mjukvaran kan de viktigaaste elektronoptiska fenomenen simuleras och analyseras vilket underlättar för att ta fram kritiska designparametrar. Tillsammans med avancerat labb och testutrustning har Luxbright en unik förmåga att snabbt svara på kunders behov och uppnå optimal prestanda.

Ett röntgenrörs prestanda och hållbarhet avgörs också av den vakuumnivå som kan uppnås i tillverkningen. Rätt vakuum kräver val av rätt ingående material, hög ytfinitet, rätt recept på värmebehandlingar, renhet och rätt pumpteknik. Luxbright förlägger en del av tillverkningen såsom montering i sitt eget ISO klass 7 renrum och uppnår därför klassledande renhet. Genom hårt arbete och envist processutvecklande samt användande av avancerad vakuumpumpteknik lyckas Luxbright tillverka röntgenrör med ultrahögt vakuum. Det ger produkter med bra prestanda och lång livslängd.

För att kunna erbjuda kundspecifika rör behöver man ha en förmåga att mäta och verifiera funktion och prestanda på röntgenrören. Luxbright har investerat i denna förmåga och har utvecklat egen hård- och mjukvara för syftet. Luxbright kan bland annat styra och reglera högspänningsaggregat på över 200 000 volt för att karakterisera sina röntgenrör. Luxbrights egna mjukvara för röntgenkaraktärisering och bildanalys är helt unik i sitt slag och möjliggör att Luxbright kan erbjuda produkter där bildkvaliteten är känd för varje enskilt rör.

Röntgenkaraktäriseringen ger också Luxbright en möjlighet att ständigt återkoppla till, och förbättra, produktionen. Det ger en kunskap om röntgensystemets funktion som helhet med röntgenkälla, detektor, bildtagning och bildanalys.

Att tillverka röntgenrör kräver sammantaget spetskompetens inom flera områden. Luxbright har lyckats utveckla de kompetenser som behövs för att vara ledande i utveckling och tillverkning av röntgenrör.



*Ett viktigt moment i tillverkningen av röntgenrör är teknisk glasbläsning. I glassvarvna läggs glas på metall (kovar) och glaskroppen formas till önskad längd och form.*

### Kallkatod och Eurostars-projekt

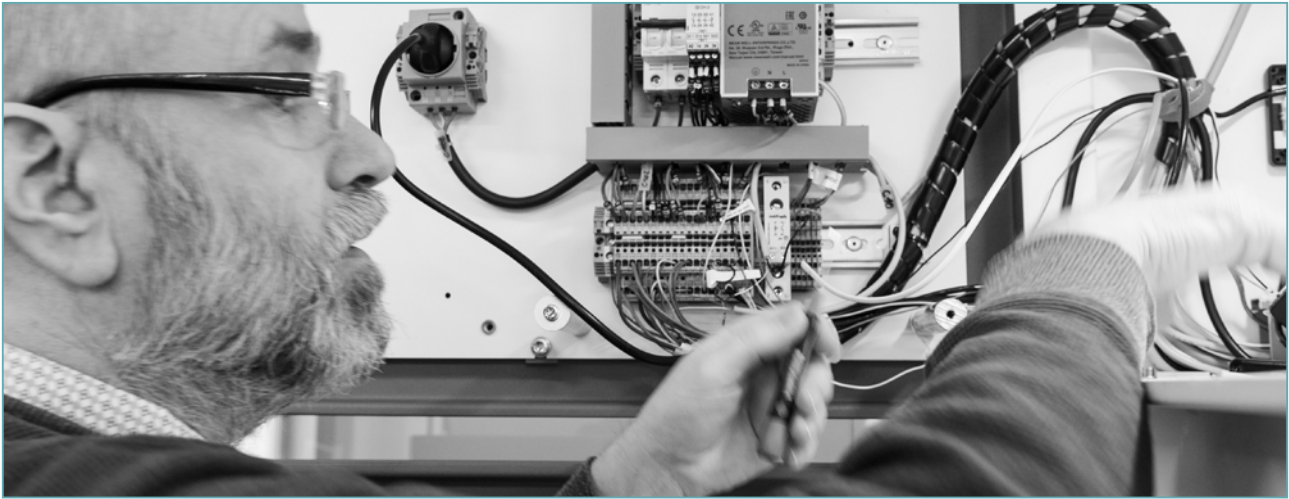
Bolaget utvecklar även röntgenrör med så kallad kallkatod. Kallkatod har potential att förbättra ett flertal produkttegenskaper såsom lägre strålningsdos, högre bildupplösning och hög bildfrekvens. Dessutom ger kallkatod en möjlighet att omedelbart stänga av och sätta på röntgensystemet, vilket minskar förlusterna under uppvärmning och avkylning. Det möjliggör även portabla, strömsnåla röntgensystem.

Luxbright har erhållit projektfinansiering från Eurostars för ett gemensamt projekt tillsammans med det belgiska bolaget X-RIS, som är specialister på röntgenbildanalys och generatorer, för att utveckla kallkatodrör och den speciella generatorstyrningen som krävs för dessa rör. Projektet, som har en total budget på drygt 1,6 miljoner euro inklusive egenfinansiering, startade den 1 mars 2024 med titeln "Development and industrialization of an X-ray generator working with cold cathode and microfocus X-ray tubes". Luxbright kommer under projektets gång att tilldelas cirka 5 miljoner kronor i bidrag.

Eurostars-programmet, som stöttar innovativa projekt inom forskning och utveckling, har valt att finansiera detta projekt tack vare dess potentiella betydande bidrag till teknologins framkant. Genom att stödja små och medelstora företag som Luxbright och X-RIS, betonar Eurostars vikten av att främja teknisk utveckling och innovation. Genom detta samarbete syftar Luxbright och X-RIS till att sammanföra sin omfattande expertis för att utveckla nya röntgenkällor med kallkatodsrör.

### Patentportfölj och IP-skydd

Luxbright har tre patentfamiljer som alla har gått igenom den internationella fasen (PCT, Patent Cooperation Treaty). Med målet att erhålla fullt beviljade patent har Bolaget fullföljt respektive PCT-ansökan med nationella ansökningar i av Bolaget utvalda länder. Vissa av dessa ansökningar är i dagsläget registrerade patent, medan andra ansökningar är i ansökningsstadiet.



*Luxbright har egenutvecklade system för att verifiera röntgenrörs prestanda. Med egen styrning av röntgengenerator och detektor utvärderas varje rör individuellt i en egenutvecklad mjukvara för bildanalys. Luxbright har personal med mångårig erfarenhet och kompetens i alla moment från generering av röntgenstråle till bildanalys.*

## MARKNADSBESKRIVNING

Röntgen uppfanns redan 1895 och är idag en väl beprövad metod som används inom sjukvård såväl som tillverknings-, och säkerhetsindustrin. Inom tillverkningsindustrin används röntgen för att kontrollera kvaliteten på produkter och processer. Det kan vara att analysera material, upptäcka sprickor eller andra avvikelser. En fördel med röntgen är att man kan analysera utan att förstöra provet vilket kallas oförstörande provning eller på engelska NDT – Non Destructive Testing. Även livsmedelsindustrin ökar sitt användande av röntgen för inspektion av livsmedelsproduktion. Inom säkerhetsindustrin ökar ständigt användandet och applikationerna. En orolig värld leder till större behov av säkerhet, kontroll och inspektion på fler platser i samhället. Sammantaget ökar marknaden för röntgenapplikationer och Luxbright ser ett ökat intresse av, och en bredare användning av, röntgen inom flertalet tillverkningsindustrier.

Ett röntgensystem består av flera kritiska ingående komponenter. Systemet består av ett röntgenskyddande kabinett som hanterar det objekt som skall inspekteras. Kabinettet innehåller de kritiska komponenterna såsom röntgenkälla, objektet som skall inspekteras och en detektor för bildgenerering.

Röntgenkällan består i sin tur av en röntgengenerator och ett röntgenrör. Kabinettet, röntgenkällan och detektorn styrs av systemets mjukvara. Röntgenkällan genomlyser objektet med röntgen och skapar i fallet CT, Computed Tomography, mängder av tvärsnittsbilder av objektet som sedan fångas upp av detektorn. Mjukvaran lägger ihop tvärsnittsbilderna som nått detektorn, gör en matematisk rekonstruktion och ger sedan en fullständig digital tvilling av objektet i 3D för användaren att analysera.

Få företag i röntgenutrustningsbranschen utvecklar alla de ingående komponenter som behövs i ovan beskrivna värdekedja. Det är ofta en systemintegrator som sätter ihop kabinett, mjukvara och anpassar tekniken för specifika kundapplikationer. Röntgengeneratorer och röntgendetektorer är var för sig avancerad teknisk utrustning och har lett till att företag inriktat sig och blivit specialister på sin del. Röntgenröret, som tillsammans med en generator bildar röntgenkällan, är en central komponent i systemet och helt avgörande för bildkvaliteten. Det är i röntgenröret som röntgenstrålningen genereras som i sin tur ger systemet dess karakteristisk och prestanda.

## HUR TECKNAR JAG I EMISSIONEN?

Teckning sker under teckningsperioden från och med 26 juni 2024 till och med 10 juli 2024. Efter teckningstidens utgång blir outnyttjade teckningsrätter ogiltiga och förlorar därefter sitt värde. Outnyttjade teckningsrätter bokas bort från respektive aktieägares VP-konto utan särskild avisering.

### FÖRVALTARREGISTRERADE AKTIEÄGARE

Aktieägare vars innehav av aktier i Bolaget är förvaltarregistrerade hos bank eller annan förvaltare erhåller ingen emissionsredovisning och betalning ska istället ske i enlighet med anvisningar från respektive bank eller förvaltare. Observera att i det fall nyttjande av teckningsrätter sker via en bank respektive förvaltare bör detta ske tidigt i teckningstiden på grund av att respektive bank/förvaltare kan sätta olika tidsgränser för sista dag för teckning.

### DIREKTREGISTRERADE AKTIEÄGARE

#### Teckning med stöd av företrädesrätt

Teckning med stöd av företrädesrätt ska ske genom samtidig kontant betalning senast den 10 juli 2024. Teckning genom betalning ska göras antingen med den förtryckta inbetalningsavi som bifogas emissionsredovisningen, eller genom teckning på Nordic Issuings plattform enligt följande två alternativ:

1. **Emissionsredovisning**

**(förtryckt inbetalningsavi från Euroclear)**

I det fall samtliga på avstämningsdagen erhållna teckningsrätter önskas utnyttjas för teckning ska endast den förtryckta inbetalningsavin användas som underlag för teckning genom kontant betalning.

2. **Teckning via Nordic Issuing med stöd av teckningsrätter**

I det fall ett annat antal teckningsrätter än vad som framgår av den förtryckta emissionsredovisningen utnyttjas för teckning, t.ex. genom att teckningsrätter förvärvats eller avyttrats, ska teckning med stöd av teckningsrätter göras på Nordic Issuings plattform <https://minasidor.nordic-issuing.se/> och användas som underlag för teckning genom kontant betalning. Aktieägaren ska logga in på plattformen och uppges det antal teckningsrätter som önskar utnyttjas, antal aktier som denne tecknar sig för samt belopp att betala. Anmälan är bindande.

#### Teckning utan stöd av företrädesrätt

Teckning av aktier utan företrädesrätt ska ske under samma period som teckning av aktier med företrädesrätt, det vill säga från och med den 26 juni 2024 till och med den 10 juli 2024. Styrelsen i Bolaget förbehåller sig rätten att under alla omständigheter förlänga teckningstiden och tiden för betalning. En sådan förlängning ska meddelas senast sista dagen i teckningsperioden och offentliggöras av Bolaget.

Anmälan om att teckna aktier utan företrädesrätt ska göras på Nordic Issuings plattform <https://minasidor.nordic-issuing.se/>.

För förvaltarregistrerade aktieägare ska anmälan om teckning av aktier utan företrädesrätt göras till respektive förvaltare och i enlighet med instruktioner från denne, eller om innehavet är registrerat hos flera förvaltare, från envar av dessa. För att kunna åberopa subsidiär företrädesrätt krävs det att teckningen utförs via förvaltaren då det annars inte finns någon möjlighet att identifiera en viss tecknare som tecknat aktier såväl med som utan stöd av teckningsrätter.

Ofullständig eller felaktigt ifylld teckning kan komma att lämnas utan avseende. Det är endast tillåtet att anmäla en ”Teckning utan stöd av teckningsrätter”. Teckningen ska ske senast den 10 juli 2024. Anmälan är bindande.

### LEGAL RÅDGIVARE

#### MAQS Advokatbyrå AB

Östra Hamngatan 24  
411 09 Göteborg  
[www.maqs.com](http://www.maqs.com)

### EMISSIONSINSTITUT

#### Nordic Issuing AB

Stortorget 3  
211 22 Malmö  
[www.nordic-issuing.se](http://www.nordic-issuing.se)

### REVISOR

#### Ernst & Young AB

Parkgatan 49  
411 38 Göteborg  
[www.ey.com](http://www.ey.com)

## LUXBRIGHT

### HUVUDKONTOR:

Luxbright AB  
Hulda Lindgrens gata 6b  
421 31 Västra Frölunda, Sverige  
[www.luxbright.com](http://www.luxbright.com)

### KINA

Suzhou Luxbright International Trading Co. Ltd.  
No. 265 Suzhou Avenue East Road  
Suzhou Industrial Park, Suzhou, China